

## 水性氟类脱模剂 MSK-8500P（水性、无硅产品）

MSK-8500P 是不含硅的水性氟类脱模剂，较之前的产品具备同等甚至更好的脱模性能，同时是符合环境法规要求的新型脱模剂。

### 1. 特点

- (1) 是氟类脱模剂，具有非常优秀的脱模性。同时由于只需薄薄的涂覆就能脱模，因此制品尺寸的精度高。
- (2) 组成成分符合 PFOS、PFOA、臭氧破坏物、RoHS 等环境负荷物质规制要求。
- (3) 由于是无硅类型，非常适用于电气·电子部件领域。
- (4) 干性涂覆，对制品的附着极少，不会黏附在成型品上。
- (5) 对模具的污染小，可减少模具清洗次数，从而提高生产效率。

### 2. 物性

- (1) 外观: 乳白色液体
- (2) 比重: 约 1.00 (at 25°C)
- (3) 固含量浓度: 3 mass %
- (4) 主要溶剂: 水
- (5) 推荐稀释倍率: 5~30 倍
- (6) 危险物分类: 非危险物
- (7) 稀释溶剂: 水 (自来水·去离子水)

\*由于地下水或工业用水可能会导致稳定性下降，建议尽量不要使用。

### 3. 适用领域

各种橡胶: VMQ、EPDM、FKM、NBR、U 等

| 典型橡胶应用的推荐事例 ○良好 ●优秀 |       |       |
|---------------------|-------|-------|
| VMQ                 | 过氧硫化● |       |
| EPDM                | 硫磺硫化● | 过氧硫化○ |
| FKM                 | 过氧硫化● | 双酚硫化○ |
| NBR                 | 过氧硫化○ |       |
| H-NBR               | 过氧硫化○ |       |

### 4. 使用方法

#### (1) 稀释

- 使用适量的水（自来水，最好是去离子水）对原液进行稀释，并均匀搅拌。
- 也许会有一部分组成成分发生沉淀，所以请在使用前再搅拌一次，就可以安心使用了。

- 一旦稀释过，就请尽快使用。稀释液请尽量不要长期保存。

#### (2) 涂覆

- 第一次使用时，请先将之前脱模剂的残留彻底清除干净后再使用。
- 请使用喷枪、毛刷、纱布等进行均匀的涂覆。
- 对模具进行喷涂时，重复 2~3 次轻轻的喷涂的效果比较理想。
- 使用一次性高浓度涂覆的效果，远不及低浓度的 2~3 次重复涂覆的效果好。
- 过量使用脱模剂会造成模具被污染，请适量使用。

#### (3) 模具的清洗方法

- 简单的污染·脱模剂可以使用溶剂（IPA·甲苯·丙酮等）擦拭后去除大部分污垢。
- 想要完全去污的话，用碱液清洗是最有效果的。（在 10%的氢氧化钾、烧碱水溶液中添加少量的表面活性剂，然后将模具进行浸泡清洗。清洗液的温度最好在 60~80℃。）

### 5. 推荐温度范围

室温~200° C

### 6. 使用注意事项

- (1) 使用前请仔细阅读 SDS 与标签中所记载的注意事项。
- (2) 请不要使用在工业以外的用途上。
- (3) 请在阴暗处保存。请不要在 40℃ 以上的地方长期存放。另在寒冷地区时要注意避免发生冻结（一旦发生冻结，即使解冻也不能恢复原有功效）。
- (4) 尽量在良好通风处使用，如有必要请安装排气装置。
- (5) 使用时为避免溅触眼睛，请佩戴防护眼镜。如不小心触及眼睛，请立即先用清水清洗后，再 马上就医。
- (6) 使用时为避免触及皮肤，请使用橡胶手套、防护服等。如不慎触及皮肤，请立即使用石碱水 进行清洗。
- (7) 万一不小心饮用了，又无法吐出，请立即就医。
- (8) 使用后请洗手。

\*该产品是针对工业用途所研制的，对于此用途之外的场合，不作任何安全性的保证。如果使用在医疗、食品等用途，请事先联系本公司。

### 7. 出货单位

1kg, 15kg